

**ТЕМАЦИНК ЕЕ**
**TEMAZINC EE**
**ОПИСАНИЕ**

Однокомпонентная, цинкнаполненная краска.

**СВОЙСТВА И  
ОБЛАСТЬ  
ПРИМЕНЕНИЯ**

- ◆ Обеспечивает катодную защиту стали.
- ◆ Применяется в качестве грунтовки для стальных поверхностей, подвергающихся атмосферным и химическим нагрузкам.
- ◆ Идеальна для устранения дефектов, возникших при транспортировке или монтаже, на ранее загрунтованной цинксодержащей грунтовкой стальной поверхности.
- ◆ Можно применять без финишного покрытия при окраске объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**
**Сухой остаток** 56 ± 2 %.

**Плотность** 2,7 кг/л

**Код материала** 008 7395

**Рекомендуемая  
толщина пленки и  
теоретический  
расход**

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
30 мкм	55 мкм	18,7 м <sup>2</sup> /л
50 мкм	90 мкм	11,2 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

**Время высыхания**

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10 °C	+23 °C	+35 °C
От пыли, спустя	30 мин	15 мин	15 мин
На отлип, спустя	3 ч	1,5 ч	1 ч
Межслойная выдержка, спустя	12 ч	6 ч	3 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Блеск**

Матовый.

**Цвет**

Серый.

## ТЕМАЦИНК ЕЕ

## ТЕМАЗИНС ЕЕ

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).  <u>Стальные поверхности:</u> Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1).
<b>Грунтовка</b>	Теманил МС Праймер, Темапрайм ЕЕ и Фонтекрил 10.
<b>Условия при окраске</b>	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
<b>Нанесение краски</b>	Окунанием, распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.015"-0.021" и давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1006.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель 1006.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 385 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10 % по объему – 417 г/л.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для промышленного применения.